

VITRINES

VITRINES RÉFRIGÉRÉES

RÉFÉRENCE PRODUIT

RTW-100L

DÉSIGNATION PRODUIT

VITRINE REFRIGEREE 100 LITRES

CARACTÉRISTIQUES PRODUIT

- **DOUBLE VITRAGE ANTI-CONDENSATION**
- Éclairage LED
- 2 clayettes réglables
- Thermostat digital
- 2 portes coulissantes
- Gaz réfrigérant R134a
- Décor noir



RTW-100L

VITRINES RÉFRIGÉRÉES

Réf.	Volume (litres)	Puissance (W)	Poids (kg)	Dim. (mm) L x P x H	Prix (h.t) €
RTW-100L	100	160	39	682 x 450 x 675	